



CORPORATE PROFILE





ご挨拶

日頃より皆様方には格別のご愛顧を承り、厚く御礼申し上げます。

株式会社ケーヨーハードは、創業以来、社員一丸となり、技術の向上、品質の向上を目指し、日々、努力をしております。

お客様のニーズにお応えできるよう、納期、品質、価格のご相談に応じております。

お客様に親しみやすい会社を目指しておりますので、お気軽にお問い合わせ、ご相談下さい。

社是——「楽業偕悦」

社員みんなで協力して目標に向かい、仕事(業)を楽しみ、困難も分かち合いながら悦(よろこび)を偕(とも)にしていこうという考え方です。

会社概要

会社名 株式会社ケーヨーハード

住 所 〒270-1403 千葉県白井市河原子317

電話番号/FAX TEL 047-491-8892 FAX 047-491-8893

資本金 1200万円

創 業 昭和51年

設 立 昭和57年

代表取締役 矢口忠夫

専務取締役 矢口高史

取引銀行 三井住友銀行 柏店 京葉銀行 白井支店 千葉興業銀行 白井支店
千葉銀行 白井支店 常陽銀行 我孫子支店

組 合 日本硬質クロム工業会 千葉県鍍金工業組合
成田法人会・青年部・白井商工会

H P <http://www.keyohard.jp/>

E-mail keyohard@snow.ocn.ne.jp

事業内容

株式会社ケーヨーハードは、長年にわたり、硬質クロームメッキ、円筒研磨加工を専門としています。

その他表面処理(ニッケル・アルマイト・クロメート・クローム)メッキも受注できます。

焼入れ(浸炭・窒化・高周波)等も取扱い可能です。

機械加工も、関連会社にて受注可能です。

長くに渡りつきあいのある協力工場が多数ある為、

図面→機械加工→焼入れ→円筒研磨→メッキ→バフ研磨→完成品

に至る迄の一貫作業を行う事が可能となっております。

社内設備

【メッキ・電流設備】(単位mm)

800(幅)×5000(長さ)×2500(深さ) - 12V 7000A 一基

800(幅)×3000(長さ)×2300(深さ) - 12V 3000A 一基

1400(幅)×1400(長さ)×3300(深さ) - 12V 10000A 一基

【円筒研磨設備】

最大 450φ×3000(長さ) 一台 最大 350φ×2000(長さ) 一台

最大 550φ×3200(長さ) 一台

【バーチカル研磨設備】

最大 600φ×4000(長さ) 一台

【バフ研磨設備】

バフ研磨機 400φ×6000 一台 バフ研磨機 850φ×6000 一台

自動バフ研磨機 400φ×2300/650φ×3000 各一台

センターレスバフ研磨機 一台 フレキシブル研磨機 一台

バフ研磨機 一台

【サンドブラスト ニッチュー製】

一台



環境方針

株式会社ケーヨーハードは、「地球に優しい会社」を目指し、メッキ加工業としての自覚と責任を持って、地球環境の保全に取り組み、事業活動を推進することに努めます。

基本方針

- ❁ 当社が、メッキ加工業であることを認識し、環境関連の法規制・条例等を遵守し、汚染の予防に努めます。
- ❁ 省エネルギー(電力)省資源(水)を推進します。
- ❁ 無排水を推進します。
- ❁ 産業廃棄物の排出量低減に努めます。
- ❁ この方針を全社員に周知させ、環境保全への意識向上を図ります。

5S推進行動

Shitsuke【**躰**】 職場ルール・正しい作業を身に付ける

Seiri【**整理**】 必要なものと不必要なものを区別する

Seiton【**整頓**】 必要なものを必要な時に即座に使用できる

Seisou【**清掃**】 常に綺麗な状態で!清掃は点検なり

Seiketsu【**清潔**】 設備(機械)・職場・作業着、いつも綺麗でスッキリと

受注から納品までの流れ

お問い合わせ

電話・FAX・持込み・引取り等で、図面や品物にて加工のお問い合わせやご相談をさせていただきます。

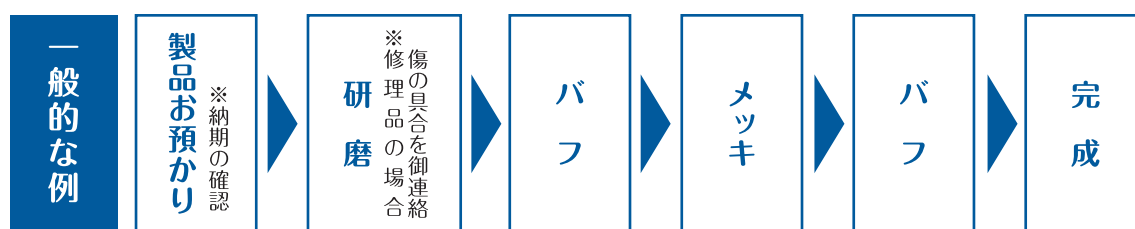
打ち合わせ・お見積り

図面や品物で、用途や材質・サイズ・どのような処理を行うか等を確認し、お見積りをさせていただきます。お客様のご要望にお応えできるよう、努力致しますので何でも、気軽にご相談下さい。

注：修理品の場合は、品物の傷み具合で価格が変わってくる場合もございます。

加工

受注後、納期の確認をさせていただきます。各品物に応じ、適切な処理を行います。
(機械加工・焼入れ・円筒研磨・硬質クロームメッキ等)



注：お客様のご要望により、作業内容は変わります。

検査から納品

同社では、納品前に、寸法、外観(汚れ)を確認し、最後に梱包し、納品致します。

注：ご要望により、精密検査(三次元測定、真円測定・硬度測定等)の検査表も承ります。

※納品は、お引取り・自社トラック・宅配便・大型トラック便など



Q&A

Q 硬質クロームメッキとは何ですか？

A 鉄などの素材の表面を硬化する技法です。

Q 硬質クロームメッキは人体に対して有害ではありませんか？

A メッキ液は、六価クロムを使用しているので有害ですが、メッキ処理後の品物は、金属に変化しますので、直接人体に影響はございません。

Q どんなものにメッキが出来ますか？

A 鉄・ステンレス・アルミ・鋳物などの金属に可能です。

Q 硬質クロームメッキの剥離は可能ですか？

A 可能ですが、下地の金属が腐食する場合もございます。

Q 無電解ニッケルメッキ後の硬質クロームメッキは可能ですか？

A 可能です。

Q メッキの厚みは、どれくらいまで付けられますか？

A あまり厚くつけると、欠けてしまうこともございますので、最大1mm程度迄が良いでしょう。その都度、ご相談下さい。

Q 内外径メッキは出来ますか？

A 両方可可能です。

Q 硬質クロームメッキを施す場所の指定は出来ますか？

A 部分指定が可能です。

Q 硬質クローム以外のメッキや内径研磨は出来ますか？

A 社内では、出来ませんが、協力会社に依頼することが可能です。

Q バフ研磨の仕上りは、どれくらい出来ますか？

A 機械上では、0.5S位迄可能です。

Q センターの無いものも研磨出来ますか？

A 径状によって、出来るものがありますが、基本的にはセンターが必要となります。ご相談下さい。

Q 焼き入れだけは、出来ますか？

A 社内では、出来ませんが、協力会社に依頼することが可能です。

Q 図面一枚から、材料仕入～加工～メッキ迄、出来ますか？

A はい、出来ます。関連会社で製作。当社でメッキ加工を行います。

Q 修理の場合、どれくらいの納期がかかりますか？

A 約1週間程度はみて下さい。品物の状態によって違いますので、その都度ご相談下さい。

Q 修理の場合、どれくらいの金額がかかりますか？

A 品物の状態によって違いますので、その都度ご相談下さい。

その他の御質問にも、お答え致します。お電話、FAX、HP上のお問い合わせフォームより、お気軽に、お問い合わせ下さいますようお願い申し上げます。

【関連会社】有限会社ケーヨー精機

【所在地】千葉県白井市河原子223番地4

【TEL/FAX】047-404-7082/047-404-2383

【資本金】300万円

【創立】平成25年4月設立

【代表取締役】矢口忠夫

【事業内容】各種精密部品加工・建設機械部品

油圧シリンダーオーバーホール

実物カットモデル製作・組立Assy工事一式

【設備】【CHUBUKOKI】デジタル付 1基 ベット上の振り:700m/m 心間:1200

【TAKISAWA】デジタル付 1基 ベット上の振り:500m/m 心間:2000

【津田】デジタル付 1基 ベット上の振り:630m/m 心間:2500

【BLUELIEN】 1基 ベット上の振り:430m/m 心間:860

【池貝TUR25 CNC】 1基 ベット上の振り:300φ 心間:750

【豊田GS55-320】 1基 ベット上の振り:550φ 心間:3200

【大日旋盤DLX750×3000】 1基 ベット上の振り:750φ 心間:3000

【日立精機スロッター】 1基

【吉田ボール盤】型式YUD-700 1基

【吉田ボール盤】型式YUD-540 1基

【溶接機】 3基



【関連会社】有限会社 矢口機械

【所在地】千葉県白井市河原子223番地4 (有)ケーヨー精機内

【電話番号/FAX】047-404-7082/047-404-2383

【資本金】300万円

【創立】昭和55年12月設立

【代表取締役】矢口高史

【設立】昭和57年

【事業内容】実物カットモデル製作

各種精密部品・各種油圧・建設機械部品

治工具製作・組立Assy工事一式・板金溶接加工

【社内設備】6尺旋盤(470φ×800) 2台 10尺旋盤(490φ×1700) 1台

縦型フライス2番(270w×770) 1台 キーシートカッター(ブローチ盤)1台(20m/m)

直立ボール盤(50φ・M30・915H) 1台 13m/m電気ボール盤 3台

交流アーク溶接機械 2台 直流交流Tigインバーダー 1台

エアプラズマ溶断機 1台 ガス溶断機 1式 赤外線乾燥機 1台

スクリーコンプレッサー塗装機器 1式 油圧プレス 2台(35ton用、15ton用)

ベンディングマシン(自動曲げ63φ迄) 測定具(マイクロメータ・ハイトゲージ) 1式



Ⓚ 株式会社ケーヨーハード

〒270-1403 千葉県白井市河原子317

TEL 047-491-8892 FAX 047-491-8893

H P <http://www.keyohard.jp/>